

Tork Hand Towel Roll for Electronic Disp. 19,5cm (Wit)



| | |
|-----------------------------|---------|
| Artikel | 471113 |
| Rollengte | 143 m |
| Systeem | H12 |
| Rollbreedte | 19.5 cm |
| Roldiameter | 19.3 cm |
| Binnenste diameter van kern | 4.5 cm |
| Lagen | 2 |
| Reliëf | Ja |
| Kleur | Wit |

De elektronische dispenser voor Tork Handdoekrollen doseert vel-per-vel voor een lager verbruik en een betere hygiëne. De Advanced handdoekrollen hebben een hoge capaciteit zodat er altijd papier beschikbaar is, en ze zijn ideaal voor drukke sanitaire ruimten zoals op scholen of luchthavens.



www.tork.be

- De lange rol vergt minder onderhoud en bespaart tijd
- Advanced kwaliteit voor kostenbesparing en goede resultaten
- De rol past in de blauwe en witte roestvrij stalen dispenser van 19,5 cm (hiervoor bekend als enMotion en zonder merk).

| Verzendgegevens | | | |
|-------------------------|-----------------------------------|---------------|---------------|
| | Consumentenverpakking Colli (trp) | | Pallet |
| EAN | 7322540656695 | 7322540656930 | 7322540656916 |
| Aantal | 1 | 6 | 240 |
| Consumentenverpakkingen | - | 6 | 240 |
| Colli (trp) | - | - | 40 |
| Hoogte | 195 mm | 195 mm | 2100 mm |
| Breedte | 193 mm | 386 mm | 800 mm |
| Lengte | 193 mm | 579 mm | 1200 mm |
| Inhoud (ml) | 7.3 dm3 | 43.6 dm3 | 1.7 m3 |
| Nettogewicht | 1287 g | 7.7 kg | 308.99 kg |
| Totaalgewicht | 1304 g | 7.9 kg | 315.12 kg |

| Milieu-informatie | |
|---|---|
| Inhoud | <p>Het product is gemaakt van Ruwe pulp Gerecyclede vezels Chemicaliën Het verpakkingsmateriaal is gemaakt van papier of plastic.</p> |
| Materiaal | <p>Ruwe vezels en gerecyclede papier Voor het tissueproces worden zowel ruwe vezels als gerecyclede papier gebruikt. De pulpkeuze wordt gemaakt op basis van de productvereisten en beschikbaarheid van de pulp, zodat de pulp zo efficiënt mogelijk wordt gebruikt. De ecologische voordelen en economische haalbaarheid van gerecyclede papier als een grondstof hangt af van de beschikbaarheid, transportafstand en de kwaliteit van het verzamelde materiaal. Door papier te recycelen worden grondstoffen op een efficiënte manier gebruikt omdat houtvezels meer dan één keer worden gebruikt. Er worden strenge eisen gesteld aan de kwaliteit en puurheid van gerecyclede vezels, en er wordt naar elke stap van de toeleveringsketen gekeken (verzameling, sortering, transport, opslag, gebruik), om zo veilige en hygiënische producten te kunnen garanderen. Gerecyclede papier wordt geproduceerd uit verzamelde kranten, tijdschriften en kantoorafval. Het papier wordt opgelost in water, gewassen en onder een hoge temperatuur behandeld met chemicaliën, en wordt gescreend om eventuele onzuiverheden eruit te halen. Ruwe pulpvezels worden geproduceerd uit zacht- of hardhout. Het hout doorloopt chemische en/of mechanische processen waarbij de cellulosevezels gescheiden worden en lignine en andere residuen worden verwijderd. Bleken is een reinigingsproces van de vezels dat als doel heeft een lichte pulp te creëren, maar ook om een bepaalde mate van zuiverheid van de vezels te behalen. Hierdoor kan worden voldaan aan de eisen voor hygiëneproducten en in sommige gevallen aan de eisen voor voedselveiligheid. Er worden tegenwoordig verschillende bleekmethoden gebruikt: ECF (elementair chloorvrij) waarbij chloordioxide wordt gebruikt, en TCF (totaal chloorvrij) waarbij ozon, zuurstof en waterstofperoxide worden gebruikt. De gerecyclede pulp wordt gebleekt met chloorvrije bleekmiddelen (waterstofperoxide en natriumdithioniet).</p> |
| Chemicaliën | <p>Alle chemicaliën (zowel hulpstoffen als additieven) worden beoordeeld vanuit het oogpunt van milieu, gezondheid en productveiligheid. Om de productprestaties te beheren gebruiken we additieven als:</p> <ul style="list-style-type: none"> Natsterkemiddelen (voor wipers en papieren handdoeken) Droogsterkemiddelen (gebruikt in combinatie met een mechanische behandeling van de pulp om sterke producten zoals wipers te maken) Voor gekleurd papier worden kleurstoffen en fixeermiddelen toegevoegd (om perfecte binding van de kleur te garanderen) Voor bedrukte producten worden drukinkten (pigmenten met draag- en fixeermiddelen) toegepast Voor producten met meerdere lagen gebruiken we vaak een in wateroplosbare lijm om de integriteit van het product te garanderen <p>Bij de meeste van onze fabrieken voegen we geen optische witmakers toe, maar ze komen vaak voor in gerecyclede papier omdat ze gebruikt worden in printpapier. We gebruiken geen weekmakers voor AfH-producten. Een hoge productkwaliteit wordt gegarandeerd door gebruik te maken van managementsystemen voor kwaliteit en hygiëne tijdens de productie, opslag en het transport. Om een stabiel proces en een stabiele productkwaliteit te behouden wordt het productieproces van papier ondersteund door de volgende chemicaliën/proceshulpmiddelen:</p> <ul style="list-style-type: none"> antischuimmiddelen (oppervlakteactieve stoffen en dispergeermiddelen) pH-regeling (natriumhydroxide en zwavelzuur) retentiehulpmiddelen (chemicaliën die kleine vezels opeenhopen om vezelverlies te voorkomen) Coatingstoffen (die helpen om het 'crêpen' van het papier onder controle te houden en het zacht en absorberend te maken) <p>Om gerecyclede vezels te kunnen gebruiken, benutten we:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pulphulpmiddelen (chemicaliën die helpen bij het omzetten van nat, sterk papier in pulp) Flocculatiechemicaliën (die helpen om drukinkt en vulstoffen uit gerecyclede papier te verwijderen) Bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecyclede papier te vergroten) <p>Tijdens het reinigen van ons afvalwater gebruiken we flocculatiemiddelen en nutriënten voor de biologische behandeling om ervoor te zorgen dat onze fabrieken geen negatieve invloed hebben op de waterkwaliteit.</p> |
| Contact met voedingsmiddelen | <p>Dit product voldoet aan de juridische vereisten voor materialen die in contact komen met voedingsmiddelen, zoals bevestigd via externe certificering uitgevoerd door derden. Het product kan veilig worden gebruikt om oppervlakken af te nemen die in contact komen met voedingsmiddelen, en die soms voor kortere tijd in contact komen met levensmiddelen.</p> |
| Milieulabels | <p>Dit product is goedgekeurd voor het EU Ecolabel.</p> |
| Verpakking | <p>Voldoet aan Richtlijn inzake verpakkingen en verpakkingsafval (94/62/EC): Ja</p> |
| Uitgiftedatum en laatste herziening van artikel | <p>Uitgiftedatum: 2015-04-29 Herzieningsdatum: 2016-09-16</p> |
| Productie | <p>Dit product is geproduceerd in CUIJK mill, NL en gecertificeerd volgens BRC-10P, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 9001, and OHSAS 18001.</p> |
| Vernietiging | <p>Dit product wordt hoofdzakelijk gebruikt voor persoonlijke hygiëne en kan bij het normale huisvuil worden gedaan.</p> |
| SCA Hygiene Products AB, 405 03 GÖTEBORG, Sweden | |

Het merk Tork omvat een volledig assortiment producten en diensten op het gebied van hygiëne en reiniging voor de horecasector, de gezondheidssector alsook voor voedingsindustrie, kantoren, scholen en de industriële sector. Tot de producten behoren dispensers, papieren handdoeken, toilet papier, zeep, servetten, industriële poetsrollen en keukenpapier. Door ervaring op het gebied van hygiëne, functioneel design en duurzaamheid is Tork marktleider in Europa geworden. Tork is een wereldwijd merk van SCA en een betrokken partner voor klanten in meer dan 80 landen. Voor meer informatie over SCA bezoekt u www.sca.com



www.tork.be



Productcertificaten



Contact

SCA Hygiene Products Belgium NV/SA
Culliganlaan 1D
1831 DIEGEM
België

Tel no: 02/766 05 30
Fax: 00800 9574 2540
E-mail: info@tork.be